



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

ECE Kalibrasyon Validasyon ve Ölçüm Hizmetleri Tic. Ltd. Şti.

Halil Rifatpaşa Mah. Perpa Tic. Merkezi B Blok 7. Kat No:1166 Şişli 34384 İSTANBUL /
TÜRKİYE

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0142-K

Akreditasyon Tarihi : 15 Temmuz 2015

Revizyon Tarihi / No : 18 Kasım 2019 / 03

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde , **17 Kasım 2023** tarihine kadar geçerlidir.



G. Banu MÜDERRİSOĞLU
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0142-K	ECE Kalibrasyon Validasyon ve Ölçüm Hizmetleri Tic. Ltd. Şti. Akreditasyon No: AB-0142-K Revizyon No: 03 Tarih: 18.11.2019 Kalibrasyon Laboratuvarı <table><tr><td>Adresi : Halil Rifatpaşa Mah. Perpa Tic. Merkezi B Blok 7. Kat No:1166 Şişli 34384 İSTANBUL/TÜRKİYE</td><td>Tel : 0212 320 15 31 Faks : 0212 320 15 32 E-Posta : istanbul@ecekalibrasyon.com Website : www.ecekalibrasyon.com</td></tr></table>				Adresi : Halil Rifatpaşa Mah. Perpa Tic. Merkezi B Blok 7. Kat No:1166 Şişli 34384 İSTANBUL/TÜRKİYE	Tel : 0212 320 15 31 Faks : 0212 320 15 32 E-Posta : istanbul@ecekalibrasyon.com Website : www.ecekalibrasyon.com
Adresi : Halil Rifatpaşa Mah. Perpa Tic. Merkezi B Blok 7. Kat No:1166 Şişli 34384 İSTANBUL/TÜRKİYE	Tel : 0212 320 15 31 Faks : 0212 320 15 32 E-Posta : istanbul@ecekalibrasyon.com Website : www.ecekalibrasyon.com					
Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu		

TARTI ALETLERİ

Otomatik Olmayan Terazilerin Kalibrasyonu	$1 \text{ g} \leq m \leq 40 \text{ kg}$ $40 \text{ kg} \leq m \leq 1000 \text{ kg}$	F1 Sınıfı Ağırlık ile M1 Sınıfı Ağırlık ile	$2,1 \cdot 10^{-5}$ $1,7 \cdot 10^{-4}$	Euramet cg-18 Rehber Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Kalibrasyon terazinin kullanıldığı yerde yapılmaktadır. m: Ölçülen değer
---	--	--	--	---

BASINÇ

Bağıl Basınç Analog ve sayısal göstergeli basınç ölçerler	$-0,9 \text{ bar} \leq p \leq -0,1 \text{ bar}$ $1 \text{ bar} \leq p \leq 35 \text{ bar}$ $35 \text{ bar} \leq p \leq 700 \text{ bar}$	Pnömatik Pnömatik Hidrolik	0,02 bar $0,2 \text{ bar} + 3,2 \cdot 10^{-3} \cdot p$ $0,5 \text{ bar} + 4,2 \cdot 10^{-3} \cdot p$	Euramet / cg-17 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Laboratuvarda ve yerinde Kalibrasyon FS: Full Skala p: Bağıl basınç (bar)
--	---	----------------------------------	--	---

SICAKLIK

Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı (Etüv, Sterilizatör, İnkübatör, Soğuk Oda, Buzdolabı, Fırın, Derin Dondurucu, İklimlendirme Kabin)	$-20^{\circ}\text{C} \leq T \leq 220^{\circ}\text{C}$	Kabin içerisindeki sıcaklık dağılımı	1,21 °C	T : Sıcaklık Euramet cg-20, DKD R5-7 ve EN 60068 standartlarına göre
--	---	---	---------	---



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı



ECE Kalibrasyon Validasyon ve Ölçüm Hizmetleri Tic. Ltd. Şti.

Akreditasyon No: AB-0142-K
Revizyon No: 03 Tarih: 18.11.2019

Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı (Etüv, Sterilizatör, İnkübatör, Soğuk Oda, Buzdolabı, Fırın, Derin Dondurucu, İklimlendirme Kabini)	-20°C ≤ T ≤ 220°C	Kabin içerisindeki Merkezi Noktadan Ölçüm	1,18 °C	T : Sıcaklık Euramet cg-20, DKD R5-7 ve EN 60068 standartlarına göre

KAPSAM SONU



Banur
G. Banu MÜDERRİSOĞLU
Genel Sekreter